

Datablad Au585Pd150 hvid

Legering: Au 586,5 0/00 Ag 175,5 0/00 Cu 68 0/00 Zn 20 0/00 Pd 149,9 0/00 Ir 0,1 0/00

Tekniske specifikationer:

	Blød*	Hård**
0,2 % Elasticitetsgrænse	238 N/mm ²	610 N/mm ²
Brudstyrke	411 N/mm ²	743 N/mm ²
Vickers hårdhed (HV5)	115	201
Brudforlængelse i %	40	6

Hårdhed:

- **Blød*:** Produkterne er glødet ved 700°C i 10 min. og hurtig nedkølet i koldt vand.
- **Hård**:** Produkterne er glødet ved 700°C i 10 min. og hurtig nedkølet i koldt vand. Derefter er de opvarmet ved 450°C i 10 min. og langsomt afkølet i ovn til rumtemperatur.

Smelteinterval: 976 - 1097°C

Anbefalet støbetemperatur: 1140 - 1180°C

Vægtfylde: 14,27 g/cm³

Egenskaber og anvendelsesområder:

Egnet til både bearbejdning og støbning. Legeringen er i udgangspunktet blød og formbar, men bliver hård ved bearbejdning og langsom afkøling efter glødning/lodning.

Behandling:

Ved bearbejdning så som prægning, valsning og trækning hælder metallet. Når metallet er blevet hårdt må dette udglødes. Dette gøres ved ovennævnte proces, se*.
Metallet kan også hærdes ved varmebehandling, se**.

Generel information:

Anbefalet støbetemperatur bør ligge på 40 - 80°C over liquidustemperatur afhængig af tykkelsen på modellerne.

Anbefalet kyvettetemperatur: 620 – 700°C

Produktet leveres som:

Støbeguld, tråd rund og valset, halvrund tråd, firkantet tråd med skrå hjørner, fladvalset tråd samt plader og rondeller.