

Datablad Au585/- mellemfarve

Legering: Au 586,5 0/00 Ag 166 0/00 Cu 244,5 0/00 Zn 2 0/00 Pt 0,9 0/00 Ir 0,1 0/00

Tekniske specifikationer:

	Blød*	Hård**
0,2 % Elasticitetsgrænse	404 N/mm ²	519 N/mm ²
Brudstyrke	504 N/mm ²	586 N/mm ²
Vickers hårdhed (HV5)	145	176
Brudforlængelse i %	32	9

Hårdhed:

- **Blød*:** Produkterne er glødet ved 700°C i 10 min. og hurtig nedkølet i koldt vand.
- **Hård**:** Produkterne er glødet ved 700°C i 10 min. og hurtig nedkølet i koldt vand. Derefter er de opvarmet ved 450°C i 10 min. og langsomt afkølet i ovn til rumtemperatur.

Smelteinterval: 806 - 869°C

Anbefalet støbetemperatur: 910 - 950°C

Vægtfylde: 13,45 g/cm³

Egenskaber og anvendelsesområder:

Egnet til både bearbejdning og støbning. Legeringen er i udgangspunktet blød og formbar, men bliver hård ved bearbejdning og langsom afkøling efter glødning/lodning.

Behandling:

Ved bearbejdning så som prægning, valsning og trækning hærdes metallet. Når metallet er blevet hårdt må dette udglødes. Dette gøres ved ovennævnte proces, se*. Metallet kan også hærdes ved varmebehandling, se**.

Generel information:

Anbefalet støbetemperatur bør ligge på 40 - 80°C over liquidustemperatur afhængig af tykkelsen på modellerne.

Anbefalet kyvettetemperatur: 570 – 650°C

Produktet leveres som:

Støbeguld, tråd rund og valset, halvround tråd, firkantet tråd med skrå hjørner, fladvalset tråd samt plader og rondeller.