

Datablad Au750Pd140 hvid

Legering: Au 751,5 0/00 Ag 25,5 0/00 Cu 72,9 0/00 Zn 10 0/00 Pd 140 0/00 Ir 0,1 0/00

Tekniske specifikationer:	Blød*	Hård**
0,2 % Elasticitetsgrænse	242 N/mm ²	267 N/mm ²
Brudstyrke	436 N/mm ²	513 N/mm ²
Vickers hårdhed (HV5)	128	138
Brudforlængelse i %	36	26

Hårdhed:

- **Blød***: Produkterne er glødet ved 700°C i 10 min. og hurtig nedkølet i koldt vand.
- **Hård****: Produkterne er glødet ved 700°C i 10 min. og hurtig nedkølet i koldt vand. Derefter er de opvarmet ved 450°C i 10 min. og langsomt afkølet i ovn til rumtemperatur.

Smelteinterval: 1000 - 1150°C

Anbefalet støbetemperatur: 1190 - 1230°C

Vægtfylde: 16,15 g/cm³

Egenskaber og anvendelsesområder: Egnede til både bearbejdning og støbning. Legeringen er i udgangspunktet blød og formbar, men bliver hård ved bearbejdning og langsom afkøling efter glødning/lodning.

Behandling: Ved bearbejdning så som prægning, valsning og trækning hærdes metallet. Når metallet er blevet hårdt må dette udglødes. Dette gøres ved ovennævnte proces, se*. Metallet kan også hærdes ved varmebehandling, se**.

Generel information: Anbefalet støbetemperatur bør ligge på 40 - 80°C over liquidustemperatur afhængig af tykkelsen på modellerne.

Anbefalet kyvettetemperatur: 620 – 700°C

Produktet leveres som: Støbeguld, tråd rund og valset, halvround tråd, firkantet tråd med skrå hjørner, fladvalset tråd samt plader og rondeller.