

Finguld

Tråd

			Best. nr.
Finguldtråd	Ø 0,10 mm	IP11630*
Finguldtråd	Ø 0,30 mm	IP52175*
Finguldtråd	Ø 0,50 mm	IP52302*
Finguldtråd	Ø 1,00 mm	IP52442
Finguldtråd	Ø 1,50 mm	IP19909*
Finguldtråd	Ø 2,00 mm	IP52574

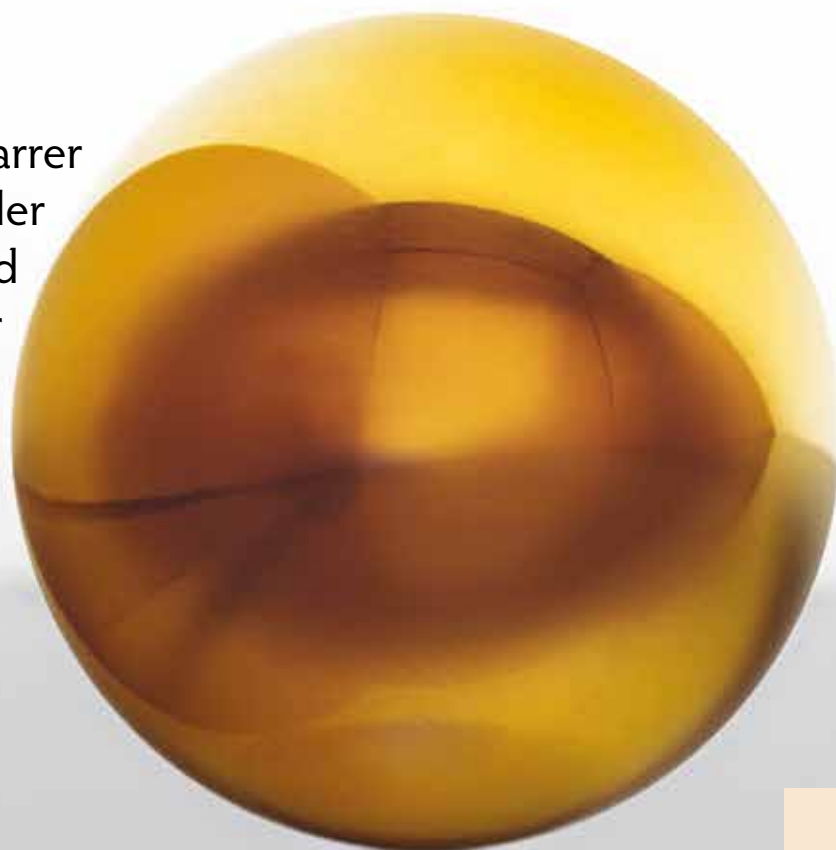
Andre dimensioner skaffes på bestilling.

Net

Finguldnet	16 x 16 tråde/cm ²	Ø 0,15 mm tråd	IP19674*
------------	-------------------------------	----------------	-------	----------

Finguld leveres endvidere i ønskede dimensioner som:

Barrer
Plader
Bladguld
Rondeller
Stænger
Rør



Guld / Palladium

Finguldgranulat				GU1119
Guld/Palladium 80/20	tråd	0,30 mm - smeltepunkt 1350°C.....		IP53767
Guld/Palladium 98/2	tråd	0,30 mm - smeltepunkt 1100°C		IP53244
Palladium klip til legering			AM1115*

Juvélerplatin

Pt95/Cu5	tene 5,00 mm	460 g / 100 cm	AM1108*
----------	--------------	----------------	-------	---------

* bestillingsvare

Finguldråd ♦ Teoretisk vægt pr. meter

Ø mm	gram
0,020	0,0060
0,025	0,0097
0,030	0,0135
0,035	0,0189
0,040	0,0243
0,045	0,0306
0,050	0,0378
0,060	0,0549
0,070	0,0747
0,080	0,0972
0,090	0,1224

Ø mm	gram
0,10	0,151
0,11	0,184
0,12	0,219
0,13	0,257
0,14	0,297
0,15	0,341
0,18	0,491
0,20	0,607
0,23	0,802
0,25	0,945
0,28	1,188

Ø mm	gram
0,30	1,368
0,35	1,854
0,40	2,421
0,45	3,069
0,50	3,789
0,55	4,590
0,60	5,454
0,65	6,408
0,70	7,425
0,75	8,532
0,80	9,700

Ø mm	gram
0,85	10,95
0,90	12,29
0,95	13,68
1,00	15,17
1,10	18,34
1,20	21,83
1,30	25,62
1,40	29,72
1,50	34,12
1,60	38,82
1,70	43,82

Ø mm	gram
1,80	49,12
1,90	54,74
2,00	60,65
2,10	66,86
2,20	73,39
2,30	80,21
2,40	87,34
2,50	94,76
2,60	102,49
2,70	110,53
2,80	118,87

Ø mm	gram
2,90	127,51
3,00	136,46
3,10	145,71
3,20	155,26
3,30	165,11
3,40	175,28
3,50	185,73
3,60	196,50
3,70	207,57
3,80	218,94
3,90	230,62

Ø mm	gram
4,00	242,60
4,10	254,87
4,20	267,46
4,30	280,35
4,40	293,54
4,50	307,04
4,60	320,83
4,70	334,94
4,80	349,34
4,90	364,04
5,00	379,05

Finguldblade ♦ Teoretisk vægt pr. cm²

mm	gram
0,01	0,0194
0,02	0,0386
0,03	0,0580
0,04	0,0772
0,05	0,0966

mm	gram
0,06	0,1158
0,07	0,1352
0,08	0,1544
0,09	0,1738
0,10	0,1931

mm	gram
0,11	0,2124
0,12	0,2317
0,13	0,2509
0,14	0,2703
0,15	0,2895

mm	gram
0,18	0,3474
0,20	0,3861
0,23	0,4440
0,25	0,4824
0,30	0,5792

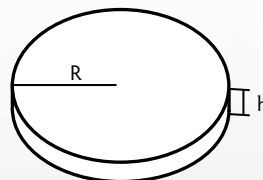
mm	gram
0,35	0,6755
0,40	0,7722
0,45	0,8685
0,50	0,9653
0,55	1,0616

mm	gram
0,60	1,1583
0,65	1,2546
0,70	1,3514
0,75	1,4477
0,80	1,5444

mm	gram
0,85	1,6407
0,90	1,7375
0,95	1,8338
1,00	1,9305

Finguldrondel ♦ vægtberegning

$$3,1416 \times \text{Radius}^2 \times \text{højde} \times 19,3^*$$

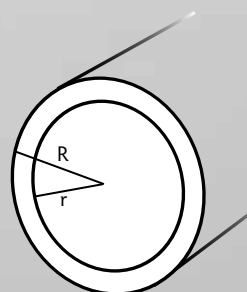


* Vægtfylde for Au

Alle værdier opgives i cm

Finguldrør ♦ vægtberegning

$$3,1416 \times (R^2 - r^2) \times \text{længde} \times 19,3^*$$



* Vægtfylde for Au

R = radius af ydre diameter

r = radius af indre diameter

Alle værdier opgives i cm.

Alle priser beregnes som faconpriser, hvortil lægges værdien af ædelmetalindholdet ifølge dagens metalnotering.

Guldprodukter - 18 karat

Karatguld 750/- mellemfarve

750/ mellemfarve	tråd	2,00 mm	48,67 g / 100 cm.....	GU1154
750/ mellemfarve	tråd	3,00 mm	109,51 g / 100 cm.....	GU1161*
750/ mellemfarve	støbeguld		GU1739

Karatguld 750/- hvid

750/ 140 hvid	støbeguld		GU1655
---------------	-----------	--	-------	--------

Best. nr.

* bestillingsvare



Håndlavet guldelefant

Guldprodukter - 14 karat

Karatguld 585/- mellemfarve

				Best. nr.
585/ mellemfarve	plade	1,00 mm	137,00 g / 100 cm ²	GU1217*
585/ mellemfarve	plade	2,00 mm	274,00 g / 100 cm ²	GU1224*
585/ mellemfarve	plade	3,00 mm	411,00 g / 100 cm ²	GU1231*
585/ mellemfarve	tråd	1,50 mm	24,20 g / 100 cm	GU1245*
585/ mellemfarve	tråd	2,00 mm	43,02 g / 100 cm	GU1252*
585/ mellemfarve	tråd	3,00 mm	96,79 g / 100 cm	GU1259*
585/ mellemfarve	tene	6,00 mm	484,00 g / 100 cm	GU1273*
585/ mellemfarve	støbeguld		GU1732

Karatguld 585/- rød

585/ rød	tene	6,00 mm	476,00 g / 100 cm	GU1669*
----------	------	---------	-------------------------	---------

Karatguld 585/- hvid

585/ 150 hvid	plade	2,00 mm	282,00 g / 100 cm ²	GU1301*
585/ 150 hvid	tråd	5,00 mm	275,00 g / 100 cm	GU1329*
585/ 150 hvid	tene	6,00 mm	435,00 g / 100 cm	GU1336*
585/ 150 hvid	støbeguld		GU1343*

* bestillingsvare

Guld					
Lødighed Promille	999,9/-	916/-	750/-	585/-	333/-
Karat	24 (Finguld)	22	18	14	8



Alle priser beregnes som faconpriser, hvortil lægges værdien af ædelmetalindholdet ifølge dagens metalnotering.

Guldprodukter - 8 karat

Karatguld 333/- mellemfarve

333/ mellemfarve

tene 6,00 mm

406,00 g / 100 cm

Best. nr.

GU1350*

Guldprodukter - Guldslaglod

Guldslaglod

750/ lod

veg

750/ lod

mellem

Form		Smelteinterval	Loddetemp.
plade	2,00 gram	665° - 723°C	730° - 790°C
plade	2,00 gram	684° - 769°C	770° - 830°C

GU1357

GU1364*

750/ lod hvid

veg

plade	2,00 gram	937° - 952°C	950° - 1000°C
-------	-----------	--------------	---------------

GU1529

585/ lod mellemfarve

veg

585/ lod mellemfarve

veg

585/ lod mellemfarve

hård

585/ lod mellemfarve

hård

plade	2,00 gram	625° - 736°C	740° - 800°C
tråd	0,50 mm	625° - 736°C	740° - 800°C
plade	2,00 gram	676° - 763°C	770° - 830°C
tråd	0,50 mm	676° - 763°C	770° - 830°C

GU1371

GU1378*

GU1385*

GU1392*

585/ lod hvid

veg

585/ lod hvid

hård

plade	2,00 gram	713° - 787°C	790° - 850°C
plade	2,00 gram	824° - 931°C	940° - 1000°C

GU1399

GU1406*

* bestillingsvare

Datablade med tekniske specifikationer kan downloades fra www.dansk.aedelmetal.dk eller bestilles på tlf. 3614 0040.

Alle priser beregnes som faconpriser, hvortil lægges værdien af ædelmetalindholdet ifølge dagens metalnotering.

Datablad Au750/- mellemfarve

Legering: Au 751,5 0/00 Ag 105,5 0/00 Cu 139 0/00 Zn 3 0/00 Pt 0,9 0/00 Ir 0,1 0/00

Tekniske specifikationer:	Blod*	Hård**
0,2 % Elasticitetsgrænse	323 N/mm ²	465 N/mm ²
Brudstyrke	504 N/mm ²	582 N/mm ²
Vickers hårdhed (HV5)	145	233
Brudforlængelse i %	40	4

Hårdhed:

- **Blod***: Produkterne er glødet ved 700°C i 10 min. og hurtigt nedkølet i koldt vand.
 - **Hård****: Produkterne er glødet ved 700°C i 10 min. og hurtigt nedkølet i koldt vand. Derefter er de opvarmet ved 450°C i 10 min. og langsomt afkølet i oven til rumtemperatur.

Smelteinterval: 860 - 900°C

Anbefalet støbetemperatur: 940 - 980°C

Vægtfylde: 15,2 g/cm³

Egenskaber og anvendelsesområder: Egnede til både bearbejdning og støbning. Legeringen er i udgangspunktet blød og formbar, men bliver hård ved bearbejdning og langsom afkøling efter glødning/lodning.

Behandling: Ved bearbejdning så som prægning, valsning og trækning hærder metallet. Når metallet er blevet hårdt må dette udglødes. Dette gøres ved ovennævnte proces, se*. Metallet kan også hærdes ved varmebehandling, se**.

Generel information: Anbefalet støbetemperatur bør ligge på 40 - 80°C over liquidustemperatur afhængig af tykkelsen på modellerne.

Anbefalet kyvettetemperatur: 570 - 700°C

Produktet leveres som: Støbeguld, tråd rund og valset, halvrund tråd, firkantet tråd med skrå hjørner, fladvalset tråd samt plader og rondeller.

Datablad Au750Pd140 hvid

Legering: Au 751,5 0/00 Ag 25,5 0/00 Cu 72,9 0/00 Zn 10 0/00 Pd 140 0/00 Ir 0,1 0/00

Tekniske specifikationer:	Blod*	Hård**
0,2 % Elasticitetsgrænse	242 N/mm ²	267 N/mm ²
Brudstyrke	436 N/mm ²	513 N/mm ²
Vickers hårdhed (HV5)	128	138
Brudforlængelse i %	36	26

Hårdhed:

- **Blod***: Produkterne er glødet ved 700°C i 10 min. og hurtigt nedkølet i koldt vand.
 - **Hård****: Produkterne er glødet ved 700°C i 10 min. og hurtigt nedkølet i koldt vand. Derefter er de opvarmet ved 450°C i 10 min. og langsomt afkølet i oven til rumtemperatur.

Smelteinterval: 1000 - 1150°C

Anbefalet støbetemperatur: 1190 - 1230°C

Vægtfylde: 16,15 g/cm³

Egenskaber og anvendelsesområder: Egnede til både bearbejdning og støbning. Legeringen er i udgangspunktet blød og formbar, men bliver hård ved bearbejdning og langsom afkøling efter glødning/lodning.

Behandling: Ved bearbejdning så som prægning, valsning og trækning hærder metallet. Når metallet er blevet hårdt må dette udglødes. Dette gøres ved ovennævnte proces, se*. Metallet kan også hærdes ved varmebehandling, se**.

Generel information: Anbefalet støbetemperatur bør ligge på 40 - 80°C over liquidustemperatur afhængig af tykkelsen på modellerne.

Anbefalet kyvettetemperatur: 620 - 700°C

Produktet leveres som: Støbeguld, tråd rund og valset, halvrund tråd, firkantet tråd med skrå hjørner, fladvalset tråd samt plader og rondeller.

Datablad Au585/- mellemfarve

Legering: Au 586,5 0/00 Ag 175,5 0/00 Cu 68 0/00 Zn 2 0/00 Pt 0,9 0/00 Ir 0,1 0/00

Tekniske specifikationer:	Blod*	Hård**
0,2 % Elasticitetsgrænse	404 N/mm ²	519 N/mm ²
Brudstyrke	504 N/mm ²	586 N/mm ²
Vickers hårdhed (HV5)	145	176
Brudforlængelse i %	32	9

Hårdhed:

- **Blod***: Produkterne er glødet ved 700°C i 10 min. og hurtigt nedkølet i koldt vand.
 - **Hård****: Produkterne er glødet ved 700°C i 10 min. og hurtigt nedkølet i koldt vand. Derefter er de opvarmet ved 450°C i 10 min. og langsomt afkølet i oven til rumtemperatur.

Smelteinterval: 806 - 869°C

Anbefalet støbetemperatur: 910 - 950°C

Vægtfylde: 13,45 g/cm³

Egenskaber og anvendelsesområder: Egnede til både bearbejdning og støbning. Legeringen er i udgangspunktet blød og formbar, men bliver hård ved bearbejdning og langsom afkøling efter glødning/lodning.

Behandling: Ved bearbejdning så som prægning, valsning og trækning hærder metallet. Når metallet er blevet hårdt må dette udglødes. Dette gøres ved ovennævnte proces, se*. Metallet kan også hærdes ved varmebehandling, se**.

Generel information: Anbefalet støbetemperatur bør ligge på 40 - 80°C over liquidustemperatur afhængig af tykkelsen på modellerne.

Anbefalet kyvettetemperatur: 570 - 650°C

Produktet leveres som: Støbeguld, tråd rund og valset, halvrund tråd, firkantet tråd med skrå hjørner, fladvalset tråd samt plader og rondeller.

Datablad Au585Pd150 hvid

Legering: Au 586,5 0/00 Ag 175,5 0/00 Cu 68 0/00 Zn 2 0/00 Pd 149,9 0/00 Ir 0,1 0/00

Tekniske specifikationer:	Blod*	Hård**
0,2 % Elasticitetsgrænse	238 N/mm ²	610 N/mm ²
Brudstyrke	411 N/mm ²	743 N/mm ²
Vickers hårdhed (HV5)	115	201
Brudforlængelse i %	40	6

Hårdhed:

- **Blod***: Produkterne er glødet ved 700°C i 10 min. og hurtigt nedkølet i koldt vand.
 - **Hård****: Produkterne er glødet ved 700°C i 10 min. og hurtigt nedkølet i koldt vand. Derefter er de opvarmet ved 450°C i 10 min. og langsomt afkølet i oven til rumtemperatur.

Smelteinterval: 976 - 1097°C

Anbefalet støbetemperatur: 1140 - 1180°C

Vægtfylde: 14,27 g/cm³

Egenskaber og anvendelsesområder: Egnede til både bearbejdning og støbning. Legeringen er i udgangspunktet blød og formbar, men bliver hård ved bearbejdning og langsom afkøling efter glødning/lodning.

Behandling: Ved bearbejdning så som prægning, valsning og trækning hærder metallet. Når metallet er blevet hårdt må dette udglødes. Dette gøres ved ovennævnte proces, se*. Metallet kan også hærdes ved varmebehandling, se**.

Generel information: Anbefalet støbetemperatur bør ligge på 40 - 80°C over liquidustemperatur afhængig af tykkelsen på modellerne.

Anbefalet kyvettetemperatur: 620 - 700°C

Produktet leveres som: Støbeguld, tråd rund og valset, halvrund tråd, firkantet tråd med skrå hjørner, fladvalset tråd samt plader og rondeller.

Datablade kan downloades fra
www.dansk.aedelmetal.dk